

## PLA mit Korkfasern (Korkfilament)

### Allgemein

Unser Korkfilament ist ein modifiziertes PLA mit 30% Korkanteil. Die gedruckten Objekte fühlen sich wie Kork an. Die gedruckten Teile haben eine angenehm weiche Oberfläche. Das Filament ist relativ flexibel.

Das Korkfilament eignet sich ausgezeichnet für Objekte, welche eine ähnliche Optik und Haptik wie Kork haben sollen. Optimal geeignet für z.B. Sitzflächen, Handgriffe, Modellbau, Flugzeugmodelle ect.

Da Kork viel Feuchtigkeit aufnimmt rät es sich das Filament immer Luftdicht verpackt zu lagern und falls nötig erneut zu trocknen.

#### vorteilhaft

- Drucken direkt auf Glasplatte
- biologisch abbaubar
- Verzug und Schwund sehr gering
- Fühlt sich an wie Kork
- Angenehm weiche Oberfläche

#### unvorteilhaft

- Kann ab 60 Grad wieder weich werden
- Dichte deutlich geringer als normales PLA

### Verarbeitungsdaten

#### Drucktemperatur

190-230 °C

#### Heizbett Temperatur

Nicht benötigt, 50 °C empfohlen

#### Trocknungstemperatur

60 °C

#### Trocknungszeit

2-4 h

### Technische Daten

#### Schwindung

- %

#### MFR (ISO 1133)

2.5-5 g/10min

#### Streckspannung (ISO 527)

39 MPa

#### Streckdehnung (ISO 527)

5.4 %

#### Reissdehnung (ISO 527)

18 %

#### Zug-E-Modul (ISO 178)

2150 MPa

#### Formbeständigkeitstemperatur

- °C

#### 0.45 MPa

#### Vicat Erweichungstemperatur A

- °C

#### Wärmeleitzahl 23°C

- W/(K\*m)

#### Brennbarkeit (UL 94)

HB

#### Dichte (ASTM D1505)

1.02 g/cm<sup>3</sup>