

PLA with wood fibers (**wood filament**)

General

Our wood filament is a modified PLA with 30% wood fibers. The printed objects feel like wood. When printing, it also smells of wood. The filament is a little brittle (more than pure PLA), but robust enough to be delivered on spools. Therefore, insert the filament carefully into your printer and take care not to introduce any tight radii or kinks in the filament. Since wood absorbs a lot of moisture, it is advisable to always store the filament in an airtight packaging and to dry it again if necessary.

vorteilhaft

- Drucken direkt auf Glasplatte
- Industriell biologisch abbaubar
- Bleicht nicht aus
- Verzug und Schwund sehr gering
- Fühlt sich an wie Holz
- Duftet wie Holz
- In vielen organischen Lösungsmitteln löslich
- Hohe UV-Beständigkeit

unvorteilhaft

- Kann ab 60 Grad wieder weich werden
- Benötigt aufgrund der höheren Dichte, ca. 10% mehr Material als ABS für das gleiche Bauteil

Processing data

Printing temperature

190-230 °C

Heated bed temperature

Nicht benötigt, 50 °C empfohlen

Drying temperature

60 °C

Drying time

2-4 h

Technical specifications

Shrinkage	-	%
MFR (ISO 1133)	2.5-4.5	g/10min
Yield stress (ISO 527)	47	MPa
Elongation at yield (ISO 527)	5	%
Elongation at break (ISO 527)	6.5	%
Tensile modulus (ISO 178)	2900	MPa
Heat deflection temperature	-	°C
0.45 MPa		
Vicat softening temperature A	-	°C
Thermal conductivity 23°C	-	W/(K*m)
Flammability (UL 94)	HB	
Density (ASTM D1505)	1.20	g/cm ³